



Razzell

WATER SOLUTIONS

Smart Water Process

ÍNDICE

Introducción al catálogo	3
Productos y servicios	6
Línea de Especialidades Químicas	7
Soluciones Integrales para el Ciclo Completo del Agua	13
Tratamiento y Gestión Integral de Lodos	17
Testimonios o Casos de Éxito	20
Información Técnica y Complementaria	24
Sección de Contacto Comercial	29



En **Razzell**, somos expertos en resolver desafíos complejos en manufactura química, formulación de tensoactivos especializados y gestión integral del agua. Este catálogo está diseñado para mostrar cómo nuestras soluciones avanzadas incrementan la productividad, maximizan la eficiencia y fortalecen la sustentabilidad en diversas industrias, posicionándonos como aliados estratégicos que transforman retos en oportunidades.



Nuestros valores fundamentales son:

- **Excelencia técnica:** Garantizamos soluciones efectivas y de alto desempeño basadas en conocimiento especializado y tecnología avanzada.
- **Responsabilidad ambiental:** Promovemos activamente prácticas sostenibles que protegen y preservan el medio ambiente.
- **Compromiso con el cliente:** Nos adaptamos cuidadosamente a las necesidades específicas de nuestros clientes para asegurar su éxito.

The image shows a collection of industrial water treatment components, including vertical diffusers and horizontal piping, submerged in a tank of water. The components are black with green accents. The Razzell logo is centered at the top.

Razzell

WATER SOLUTIONS

Nuestros diferenciadores clave radican en la capacidad única de integrar **conocimiento especializado en procesos químicos, manufactura industrial y gestión del ciclo completo del agua**, ofreciendo siempre soluciones personalizadas, innovadoras y tecnológicamente robustas.

A photograph of a water treatment facility. In the foreground, a large circular tank contains turbulent water. In the background, a row of vertical cylindrical filters is labeled 'Razzell'. The scene is dimly lit with a blue tint.

Productos y servicios

The background image shows an industrial water treatment facility. On the left, there are two large, cylindrical metal storage tanks with railings on top. In the center and right, a metal truss bridge spans across a body of water. In the foreground, a concrete structure with a metal railing is visible, and a series of concrete weirs with pointed tops are partially submerged in the water, with some water splashing over them. The sky is overcast and grey.

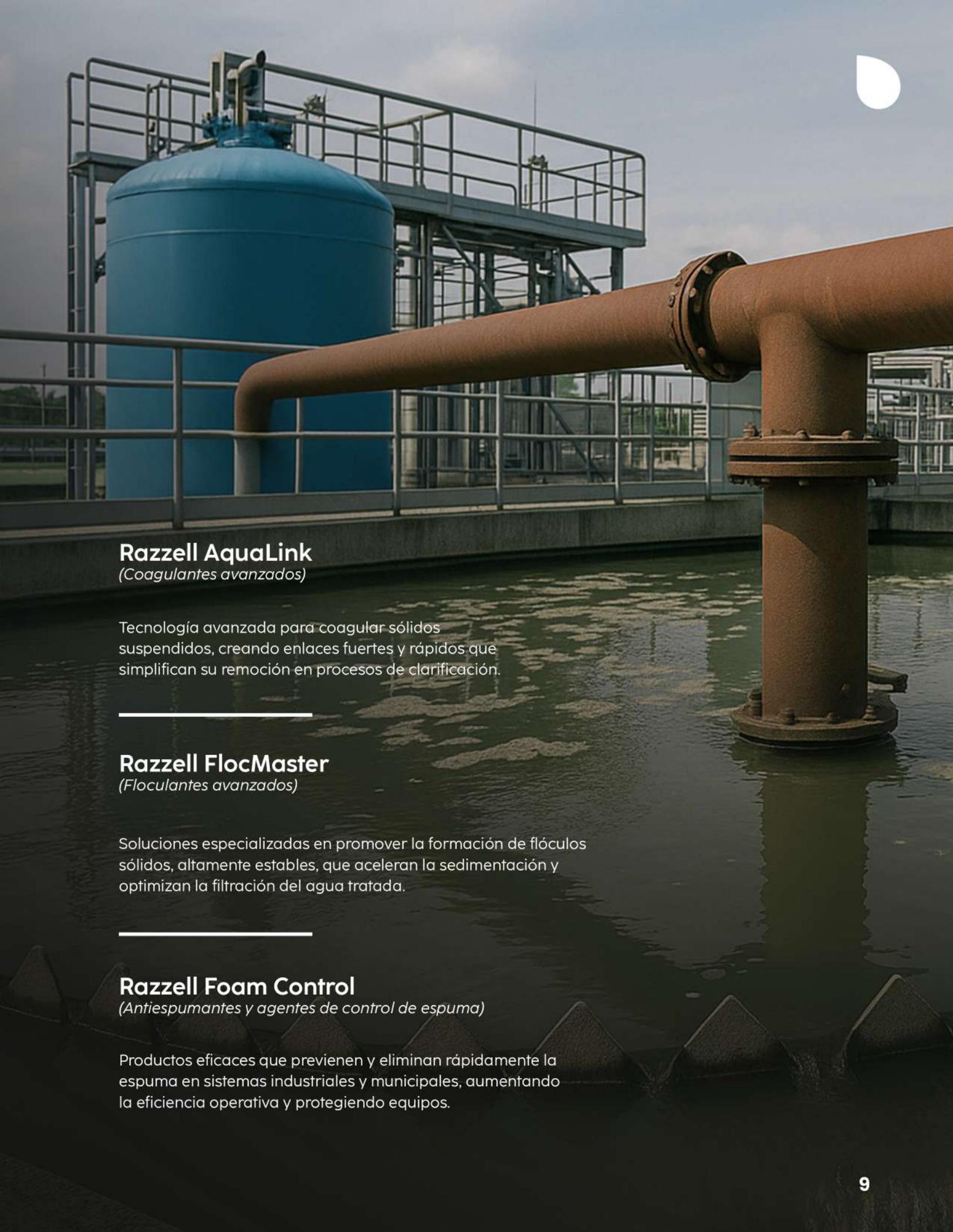
Línea de Especialidades Químicas

Especialidades Químicas para Tratamiento de Agua:

En **Razzell**, proporcionamos soluciones avanzadas en especialidades químicas específicamente diseñadas para optimizar cada fase del tratamiento integral del agua. **Nuestro enfoque se centra en la sostenibilidad, la eficacia operativa y el cumplimiento estricto de normativas ambientales nacionales e internacionales.**

Contamos con una línea diversa y especializada que cubre desde procesos industriales hasta tratamiento municipal, garantizando resultados excepcionales y rentabilidad operativa.





Razzell AquaLink

(Coagulantes avanzados)

Tecnología avanzada para coagular sólidos suspendidos, creando enlaces fuertes y rápidos que simplifican su remoción en procesos de clarificación.

Razzell FlocMaster

(Floculantes avanzados)

Soluciones especializadas en promover la formación de flóculos sólidos, altamente estables, que aceleran la sedimentación y optimizan la filtración del agua tratada.

Razzell Foam Control

(Antiespumantes y agentes de control de espuma)

Productos eficaces que previenen y eliminan rápidamente la espuma en sistemas industriales y municipales, aumentando la eficiencia operativa y protegiendo equipos.

Razzell CorroBlock

(Inhibidores de corrosión)

Soluciones avanzadas para prevenir y minimizar la corrosión en sistemas hidráulicos industriales, asegurando la protección a largo plazo y manteniendo la eficiencia operativa.

Razzell BioShield

(Biocidas)

Fórmulas especializadas que controlan eficazmente la proliferación microbiológica, asegurando la calidad microbiológica del agua y la protección integral de los equipos.

Razzell MemPro San

(Sanitizantes químicos para membranas)

Soluciones químicas especializadas para la sanitización efectiva y eliminación de contaminantes microbiológicos en membranas de ultrafiltración y ósmosis inversa, asegurando calidad sanitaria y operación segura.





Razzell MemPro Care

(Protectores químicos para membranas)

Soluciones especializadas que optimizan la operación y protegen las membranas de incrustaciones, ensuciamiento y daños, extendiendo significativamente su vida útil.

Razzell ThermoCare

(Químicos para sistemas de enfriamiento y calderas)

Especialidades químicas diseñadas para prevenir incrustaciones, corrosión y optimizar la eficiencia térmica en sistemas de calderas y torres de enfriamiento.

Razzell pH Balance

(Reguladores de pH y alcalinidad)

Formulaciones especializadas que garantizan un ajuste preciso y estable del pH, asegurando compatibilidad química y eficiencia operativa.

Ventajas Competitivas:

- Cumplimiento estricto de regulaciones ambientales y sanitarias.
- Asesoría técnica integral en aplicaciones especializadas.
- Productos biodegradables y ambientalmente responsables.
- Reducción significativa en costos operativos a largo plazo.
- Innovación y desarrollo constante en soluciones químicas avanzadas.

A photograph of a water treatment facility. In the foreground, a large blue industrial pump is mounted on a concrete platform. To the right, a weir structure is visible with water cascading over it. In the background, there is a modern building with windows and a metal railing. The sky is overcast.

Soluciones Integrales para el Ciclo Completo del Agua

En **Razzell**, ofrecemos soluciones tecnológicas integrales especializadas para cubrir cada fase del ciclo completo del agua, **desde su captación inicial hasta su tratamiento y reutilización final**. Nuestras soluciones combinan ingeniería avanzada, sistemas automatizados y especialidades químicas optimizadas, asegurando eficiencia operativa, sostenibilidad ambiental y estricto cumplimiento regulatorio.

Razzell





SOLUCIONES QUE OFRECEMOS:

Tratamiento Primario

- Razzell ScreenTech (Sistemas avanzados de cribado mecánico)
 - Razzell Sediclar (Sedimentadores y clarificadores)
-

Tratamiento Secundario

- Razzell AeroPulse (Reactores Aerobios CSTR optimizados)
 - Razzell BioCycle (Reactores biológicos secuenciales - SBR)
 - Razzell BioNova (Reactores anaerobios UASB)
 - Razzell BioTrickler (Biofiltros percoladores avanzados)
 - Razzell NitroClear (Reactores anóxicos para desnitrificación)
 - Razzell EcoLagoon (Lagunas de oxidación facultativas)
-

Tratamiento Terciario

- Razzell MultiPure (Filtración multimedia y carbón activado)
- Razzell UltraClear (Ultrafiltración avanzada - UF)
- Razzell PoseidonPRO (Sistemas avanzados de ósmosis inversa - OI)
- Razzell ElectroPure (Sistemas avanzados de electrodeionización - EDI)
- Razzell OxiClear (Tratamiento por oxidación avanzada - AOP)



Sistemas de Desinfección

- Razzell OzonSys (Generadores de ozono y ozonización)
- Razzell UVPure (Desinfección integral por luz UV)
- Razzell ChloroMatic (Sistemas automáticos de cloración y dióxido de cloro)

Sistemas Modulares Integrados

- Razzell ModularPro (Plantas compactas modulares preensambladas)
- Razzell CustomBuild (Soluciones personalizadas según necesidades específicas)
- Razzell SmartFlow IoT (Automatización inteligente con monitoreo remoto)

Reúso y Reciclaje del Agua

- Razzell AquaReuse (Soluciones integrales para reúso de aguas grises y efluentes industriales)
- Razzell RecoFlow (Recuperación avanzada de agua industrial)
- Razzell ZLD Systems (Sistemas optimizados de cero descargas líquidas)

The image shows a large, industrial-grade machine used for sludge treatment and management. The machine is constructed from dark metal and is mounted on a concrete platform. It features a large, angled hopper or conveyor system on the right side, which is likely used to transport sludge. A prominent blue vertical pipe is visible in the center of the machine's structure. The background shows an outdoor setting with a body of water and a clear sky, suggesting a wastewater treatment plant environment. The text "Tratamiento y Gestión Integral de Lodos" is overlaid in white, bold font, with a horizontal line underneath it.

Tratamiento y Gestión Integral de Lodos

En **Razzell**, proporcionamos soluciones especializadas para la gestión completa de lodos generados en los procesos de tratamiento de agua, **optimizando su estabilización, manejo, disposición final y aprovechamiento energético.**

SOLUCIONES QUE OFRECEMOS:

- Razzell BioDigest (Biodigestores anaerobios con recuperación energética)
- Razzell SolidThick (Espesadores avanzados de lodos)
- Razzell DewaterMax (Sistemas de deshidratación mecánica)
- Razzell ThermoDry (Secado térmico modular y eficiente)
- Razzell ChemCondition (Acondicionamiento químico avanzado para lodos)
- Razzell SludgeMod (Plantas modulares para gestión integral de lodos)

Ventajas Competitivas Comunes:

- Generación de energía renovable a partir de biogás generado en procesos anaerobios.
- Cumplimiento estricto con normativas ambientales nacionales e internacionales.
- Asesoría técnica especializada y acompañamiento constante.
- Integración tecnológica avanzada con inteligencia artificial (INNOS) para monitoreo y optimización.
- Operación basada en principios de sostenibilidad y economía circular.



A photograph of a water treatment plant. In the foreground, there are several large, circular concrete tanks with metal railings. In the background, a large, white, spherical tank is connected to a network of pipes and a tall, vertical chimney. The sky is clear and blue. The text "Testimonios o Casos de Éxito" is overlaid in white, bold font, with a horizontal line underneath it.

Testimonios o Casos de Éxito

Caso de Éxito: Planta Especializada para Tratamiento de Aguas con Residuos Peligrosos *(NOM-052-SEMARNAT)*

Razzell desarrolló exitosamente un proyecto pionero consistente en el diseño e implementación de una planta especializada capaz de tratar agua contaminada con residuos peligrosos listados en la NOM-052-SEMARNAT. Gracias a su enfoque innovador y tecnología avanzada, el sistema implementado logró no solo cumplir, sino exceder los requerimientos establecidos en la NOM-052-SEMARNAT, demostrando altos niveles de eficiencia, seguridad ambiental y operativa. Este logro técnico posiciona la solución diseñada por **Razzell** como una referencia destacada en el tratamiento integral de aguas industriales peligrosas.





Caso de Éxito: Planta Híbrida para Tratamiento de Agua con Aminas Alifáticas Altamente Tóxicas

Razzell diseñó e implementó exitosamente una planta con tecnología híbrida avanzada, orientada específicamente al tratamiento de agua contaminada con aminas alifáticas en concentración correspondiente a toxicidad nivel 3. Gracias a la integración estratégica de procesos biológicos especializados junto con métodos fisicoquímicos de alta eficiencia, la solución permitió transformar efluentes altamente tóxicos en agua tratada con calidad apta para descarga, cumpliendo plenamente con los estrictos parámetros establecidos en la NOM-001-SEMARNAT.

Este proyecto destacó especialmente por su elevada capacidad tecnológica, excelente rendimiento operativo, y compromiso ambiental, estableciendo un nuevo estándar en la gestión segura y efectiva de aguas industriales con contaminantes altamente tóxicos.

Caso de Éxito: Planta para Generación de Agua USP Nivel 2 con Capacidad de 350 gpm

Razzell diseñó e implementó exitosamente una planta especializada para la generación continua de Agua Purificada (USP nivel 2), con una destacada capacidad operativa de 350 galones por minuto (gpm). Este proyecto destacó especialmente por la integración de tecnologías avanzadas como ultrafiltración, ósmosis inversa, electrodeionización (EDI) y sistemas de monitoreo automatizado en línea, asegurando consistentemente la calidad requerida por la Farmacopea de Estados Unidos (USP). La solución tecnológica desarrollada por **Razzell** no solo cumplió rigurosamente con los estándares regulatorios más estrictos, sino que también demostró una elevada confiabilidad operativa, optimización energética y rentabilidad sostenida.





Información Técnica y Complementaria



En **Razzell**, el cumplimiento normativo y regulatorio es una prioridad estratégica que garantiza la calidad, seguridad y eficiencia operativa de todas nuestras soluciones tecnológicas y productos. Nuestro compromiso con la excelencia se refleja en las diversas certificaciones nacionales e internacionales que respaldan nuestras operaciones.

CERTIFICACIONES INTERNACIONALES:



Certificación EPA (Environmental Protection Agency, EE.UU.)

Avala nuestros productos y procesos químicos en el cumplimiento estricto de normativas ambientales estadounidenses, garantizando su seguridad ecológica y compatibilidad medioambiental.



Certificación FDA (Food and Drug Administration, EE.UU.)

Acredita nuestros sistemas y productos para aplicaciones en sectores sensibles como el farmacéutico, cosmético, alimentario y de bebidas, asegurando la máxima calidad sanitaria, seguridad y cumplimiento normativo.



Certificaciones ISO

- **ISO 9001 (Sistema de Gestión de Calidad):**

Respaldando nuestros procesos internos para ofrecer soluciones consistentes y confiables.



- **ISO 14001 (Sistema de Gestión Ambiental):**

Demostrando nuestro compromiso activo con la sostenibilidad ambiental y la mejora continua de prácticas ecológicas.

CERTIFICACIONES NACIONALES (MÉXICO):



NOM (Normas Oficiales Mexicanas)

Cumplimos estrictamente con todas las normativas oficiales mexicanas aplicables a nuestras soluciones químicas y tecnologías para el tratamiento del agua, garantizando la seguridad operativa, ambiental y sanitaria.



COFEPRIS (Comisión Federal para la Protección contra Riesgos Sanitarios)

Nuestros productos y soluciones cumplen plenamente con las regulaciones sanitarias nacionales, garantizando la protección de la salud pública y calidad sanitaria superior.



¿Por qué son relevantes estas certificaciones para nuestros clientes?

- Garantizan la calidad, seguridad y eficacia comprobada en todos nuestros productos y sistemas.
- Facilitan la aceptación y validación de nuestras soluciones ante entidades regulatorias nacionales e internacionales.
- Incrementan la confianza de los clientes, facilitando la penetración en mercados altamente regulados como el farmacéutico, alimentario, cosmético y hospitalario.
- Posicionan a Razzell como socio estratégico confiable y líder en cumplimiento regulatorio, asegurando la protección de la inversión del cliente.

Sección de Contacto Comercial

(444) 179 7446
contacto@razzelltech.com

www.razzelltech.com
<https://www.linkedin.com/company/razzell>

**Posibilidad de solicitar asesoría especializada o cotización directa.*



Razzell

WATER SOLUTIONS

Integrando tecnología, eficiencia y sostenibilidad.